



CT4000 CT400C

Montaje normal y Montaje invertido

Con los modelos CT4000 y CT400C hay dos posibilidades de instalación. Montaje normal, en el lado de las bisagras: **Págs. 3-4**
Montaje invertido, en el lado contrario a las bisagras: **Págs. 5-6**

- 1 En el primer dibujo se ve la mano de la guía deslizante a utilizar en cada caso. También, el desfase máximo entre hoja y marco.
- 2 La línea vertical debe coincidir con el eje de las bisagras.
Para el montaje normal, colocar la plantilla suministrada con la línea de separación horizontal coincidiendo con el borde superior de la puerta. Para el montaje invertido, alinear la línea de separación con el borde inferior del marco.
- 3 El papel de la plantilla puede sufrir ligeras distorsiones debido a las condiciones ambientales de humedad y temperatura. En el dibujo se indican las medidas exactas.
Para fijar la placa de instalación con los tirafondos para madera suministrados, se recomienda un taladro previo de diámetro 2,5 mm.
Para fijar la placa de instalación en puerta metálica se pueden utilizar los tornillos de métrica M5 suministrados. Antes del roscado M5 se recomienda un taladro de diámetro 4,2 mm.
Si se prefiere, especialmente en puertas metálicas de chapa fina, se pueden utilizar tornillos rosca-chapa o remaches (no suministrados) para fijar la placa de instalación.
- 4 Fijar la placa de instalación, con los dos salientes mirando en dirección a la posición de la guía.
Antes de colocar el cuerpo en la placa, fijar el brazo al cuerpo (ver dibujo 5).
Para sujetar el cuerpo a la placa se utilizan los tornillos de métrica M5x8 pequeños.
Se recomienda presentar los dos tornillos superiores (1), sin apretar del todo. A continuación colocar el cuerpo en su alojamiento y se sujeta sólo. Por último, colocar los dos tornillos inferiores y apretar bien los cuatro tornillos (2).
- 5 Detalle de sujeción brazo a cuerpo.
- 6 El cierrapuertas y la guía ya instalados.
Las válvulas de velocidad de cierre y golpe final vienen cerradas de fábrica para que el brazo no retorne cuando se empuja para fijar el extremo a la zapata deslizante dentro de la guía. **NO OLVIDAR PASOS 7 y 8 de REGULACIÓN.**
- 7 Regulación de velocidades y regulación de fuerza.
Válvula 1 (VC): Velocidad de cierre. Girando en el sentido de las agujas del reloj se disminuye la velocidad, en sentido contrario se acelera. Actúa desde 180° hasta los últimos 7° antes de cerrar.
Válvula 2 (GF): Golpe Final. Girando en el sentido de las agujas del reloj se disminuye la velocidad, en sentido contrario se acelera. Actúa en los últimos 7° justo al cerrar.
Válvula 4 (FA): Freno a la apertura. Actúa en la apertura de la puerta, a partir de 70° y produce un efecto de frenada si la puerta se abre con violencia. Girando en el sentido de las agujas del reloj se aumenta el efecto de frenada, en sentido contrario se aligera.
Mando 3: Regulación de fuerza: La regulación de fábrica es fuerza 3, como se indica en la pegatina sobre el mando de regulación. Para variar la fuerza, introducir en el mando la llave hexagonal suministrada, perforando la pegatina.
Girando en el sentido de las agujas del reloj se aumenta la fuerza, hasta un máximo de fuerza 5 para los modelos CT400025 y CT400C25. Con los modelos CT400026 y CT400C26 se puede alcanzar fuerza EN 6.
Girando en sentido contrario se disminuye la fuerza hasta un mínimo de fuerza 2.
ATENCIÓN: En puertas Resistentes al Fuego la fuerza nunca debe ser inferior a 3. (EN1154A)
En el cuadro inferior se puede ver el número de giros correspondientes a cada regulación de fuerza.
- 8 Sólo para modelos CT400C25 y CT400C26.
Además de todas las regulaciones del punto 7, estos modelos incluyen la válvula 5 (RC) de retardo al cierre.
El retardo al cierre actúa retrasando el inicio de la fase de cierre, después de haber abierto la puerta 90° o más.
Girando en el sentido de las agujas del reloj se aumenta el tiempo de retardo, en sentido contrario se disminuye.
Se puede regular el tiempo de retardo hasta 20 Seg. para una apertura de 90° o hasta 30 Seg. para una apertura de 180°.
- 9 Una vez hechas las regulaciones, coloque la carcasa del cierrapuertas presionando suavemente.

FUERZA	Ancho de puerta	GIROS (modelos 2-6)	GIROS (modelos 2-5)
EN 2	850 mm.	- 3	- 3
EN 3	950 mm.	0	0
EN 4	1100 mm.	+ 4	+ 4
EN 5	1250 mm.	+ 11	+ 11
EN 6	1400 mm.	+ 18	-----



CT4000
CT400C

Standard mounting, PULL side
Transom mounting PUSH side

CT4000 and CT400C models can be installed in two ways:
Standard mounting, on the PULL side: Pages 3-4
Transom mounting, on the PUSH side: Pages 5-6.

1 In the first drawing, the handing of the guide rail can be appreciated for each case. Also, the admitted differences between door leaf and frame when overlapping occurs.

2 The vertical line in template must be aligned with the hinges centreline.
For Standard Mounting, align the horizontal line with the door leaf upper edge.
For Transom mounting, align the horizontal line of template with the frame lower edge.

3 The paper sheet of the template may suffer distortion due to humidity and other ambient conditions. The exact distances are shown in the drawing for higher accuracy.
When fixing the installation plate with the included wood screws, a drilling of 2,5 mm. diameter is recommended.
When fixing the installation plate to metal doors with the included M5 metric threaded screws, a drilling of 4,2 mm. diameter is recommended prior to metric threading.
For metal doors, self-drilling or taptite screws can also be used, as well as rivets, as far as plate is firmly fitted to the door

4 Fix the installation plate, so that both strips are facing the guide rail position.
Fix the arm to the closer body before fixing the closer to the installation plate. (See drawing 5 for arm to body coupling detail).
The smaller M5x8 thread screws are used to fix the closer body to the installation template.
First, put two screws in the upper positions of the plate, without tightening them completely (1). Then put the closer body on the plate and it will stand by its own. Finally put the other two screws in their place and tighten all the screws (2).

5 Closer arm to body coupling detail.

6 View of door closer and guide rail installed.
The sweep speed and latching speed valves come closed from factory. This way the closer arm will not return after pushing it to couple the arm edge to the sliding block inside the guide rail. **DO NOT MISS STEPS 7 & 8 FOR SPEED AND SIZE ADJUSTMENTS.**

7 Closing speeds and size adjustments.
Valve 1 (VC): Sweep speed. Turning the valve clockwise produces lower speed. Turning it counter clockwise produces acceleration. This valve adjusts speed from 180° until 7°, just before closing.
Valve 2 (GF): Latching speed. Turning the valve clockwise produces lower speed. Turning it counter clockwise produces acceleration. This valve adjusts speed from 7° to closing position.
Valve 4 (FA): Back Check. It damps the opening from 70°, when the door has been impelled violently, in order to prevent bumps that could damage the door or the closer itself. Turning the valve clockwise produces greater dumping effect. Turning it counter clockwise it reduces dumping effect.
Nut 3: Size adjustment: Factory setting is size 3, as shown in the sticker that covers the adjustment nut. For size adjustment other than EN3, use the hexagonal key provided breaking the sticker.
Turning the key clockwise produces stronger size. Maximum size is EN5 for CT400025 & CT400C25 models. Size EN6 can be reached with models CT400026 & CT400C26 only.
Turning it counter clockwise reduces size. The minimum size is EN2.
PAY ATTENTION: For Fire Resistant doors, size should never be lower than EN3. (EN1154A)
The equivalences between key turns and EN sizes can be seen in the table shown below.

8 For CT400C25 & CT400C26 models only: Delay Action.
In addition to all the speed and size settings explained in paragraph 7, these models also include valve 5 (RC) for Delay Action. Delay Action valve produces adjustable delay before the door starts to close after it has been opened 90° or more.
Turning the valve clockwise produces longer delay time. Turning it counter clockwise produces shorter delay. Delay time can be set up to 20 seconds from 90° of opening and up to 30 seconds from 180° of opening.

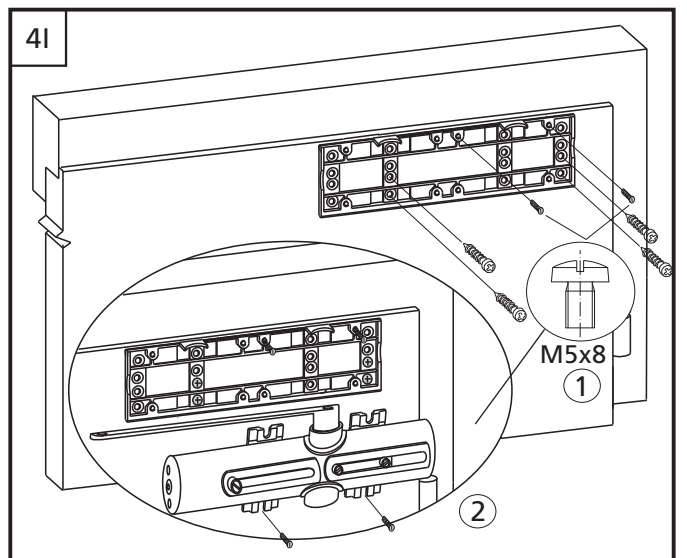
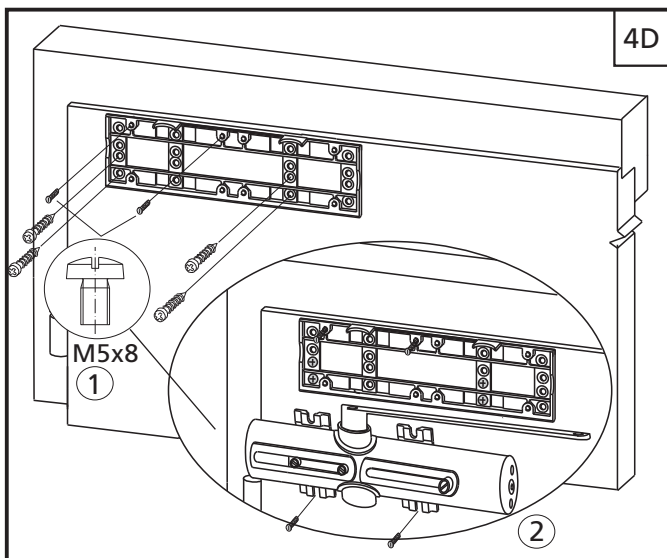
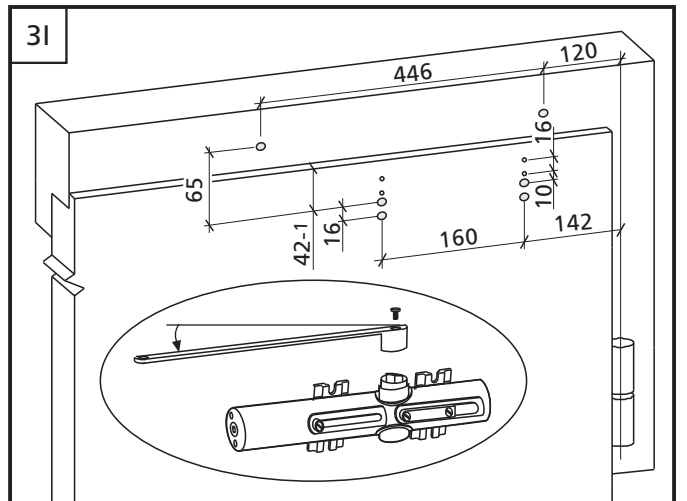
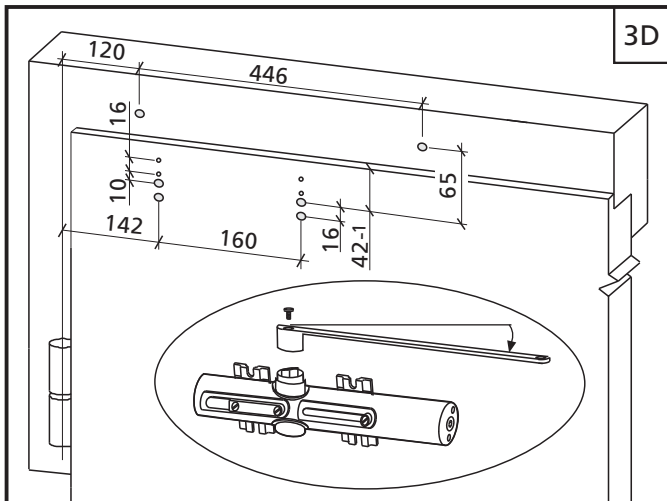
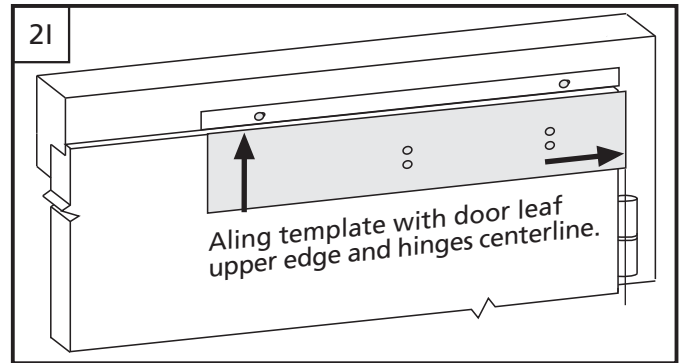
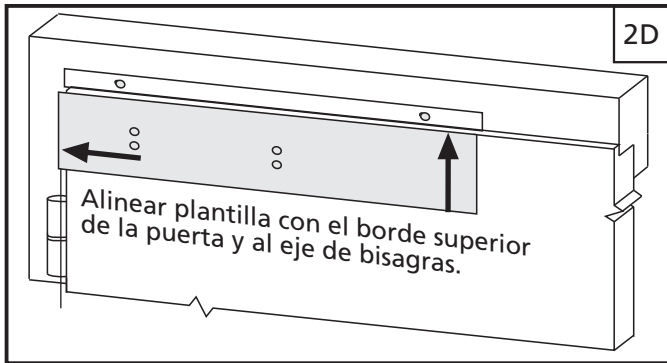
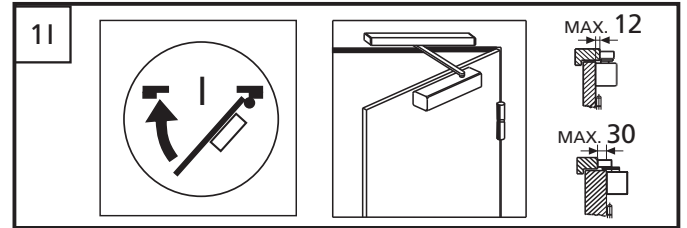
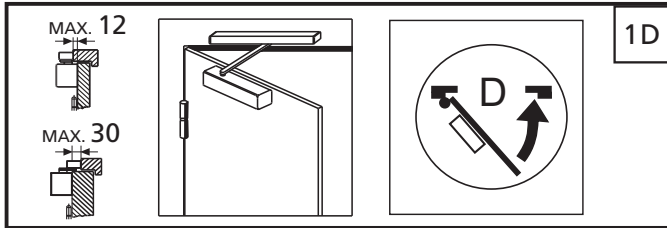
9 Once all settings have been completed push the closer cover on gently.

SIZE	Door width	Key Turns (models 2-6)	Key Turns (models 2-5)
EN 2	850 mm.	- 3	- 3
EN 3	950 mm.	0	0
EN 4	1100 mm.	+ 4	+ 4
EN 5	1250 mm.	+ 11	+ 11
EN 6	1400 mm.	+ 18	-----



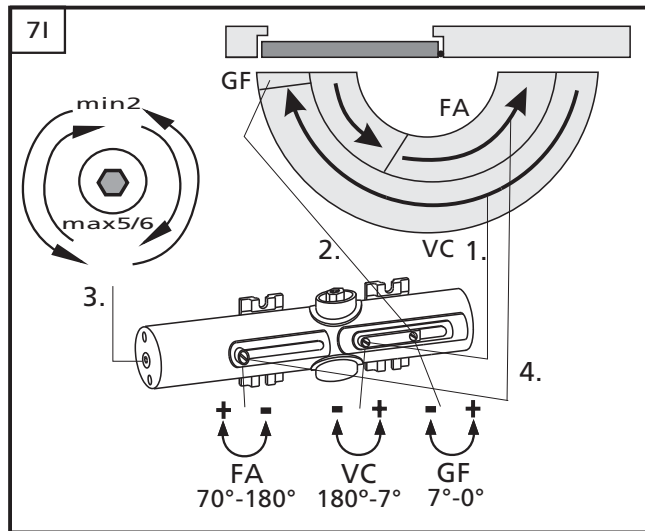
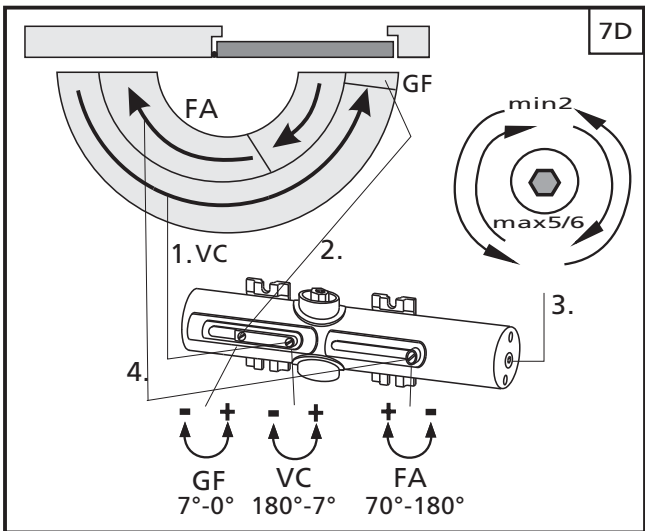
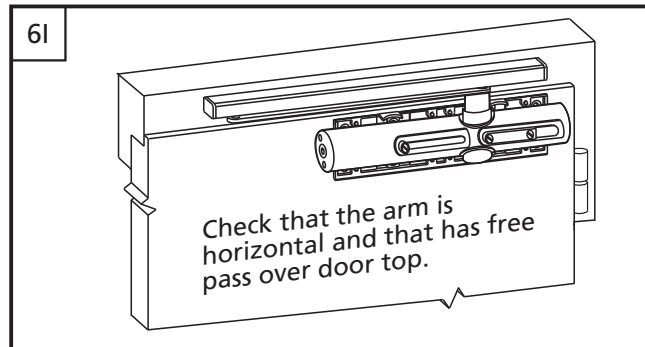
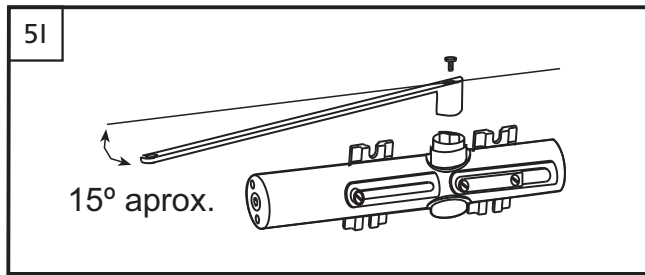
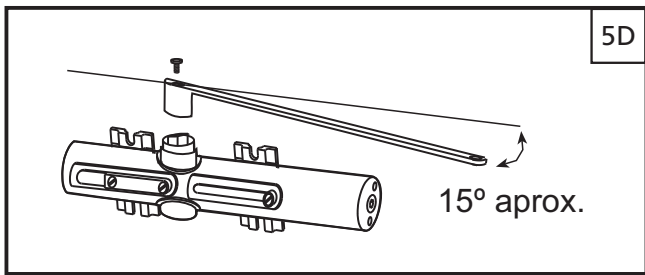
CT4000 Montaje normal

CT400C Standard mounting, PULL side

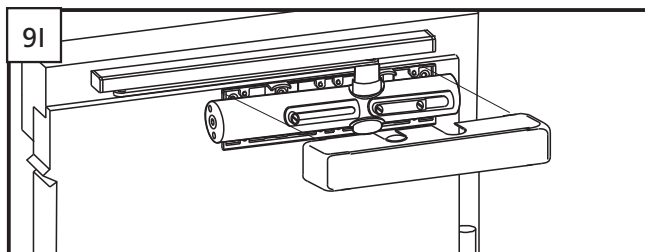
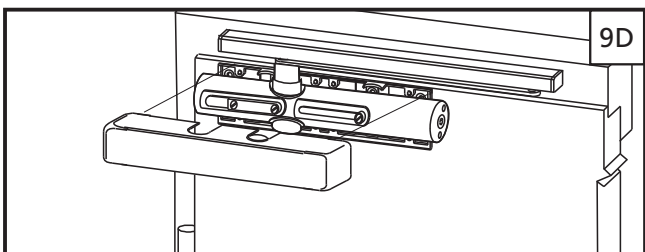
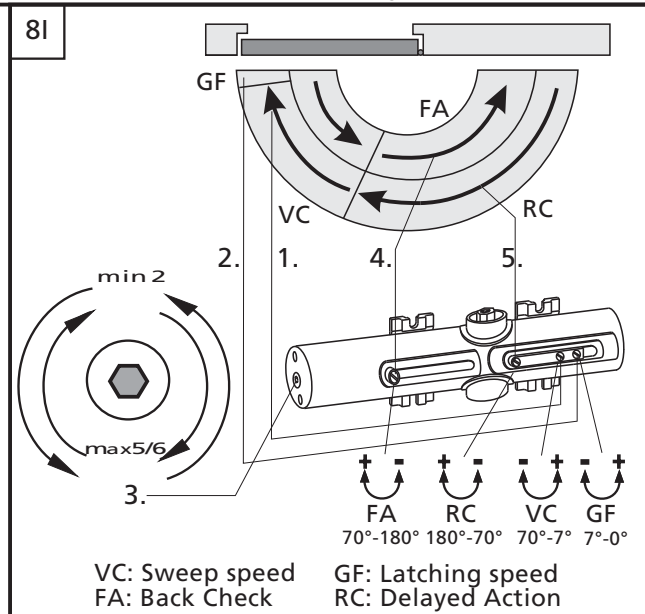
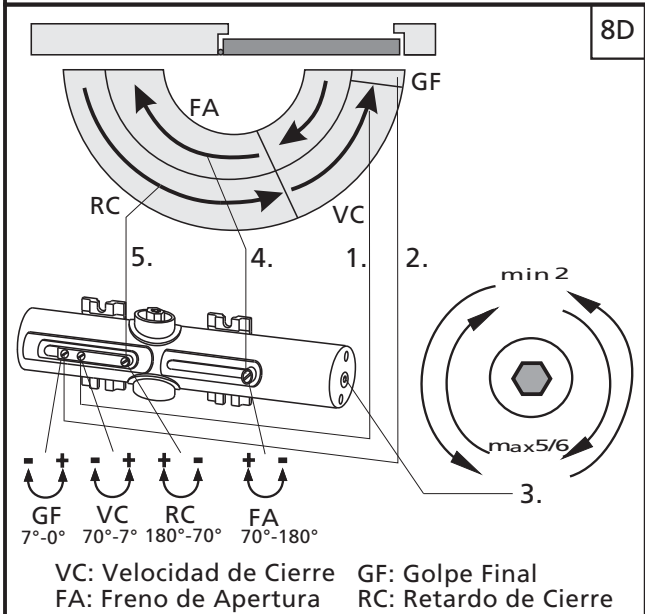


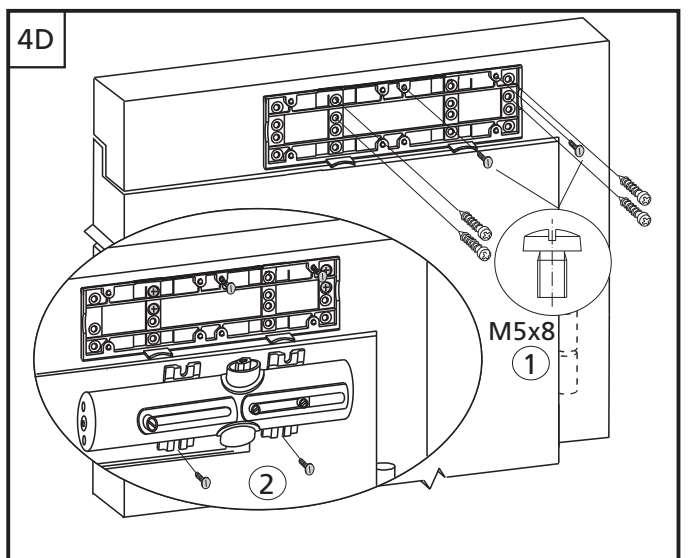
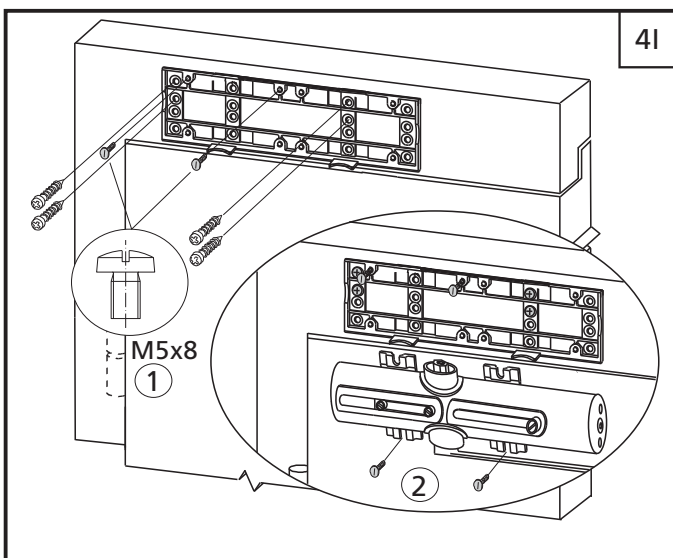
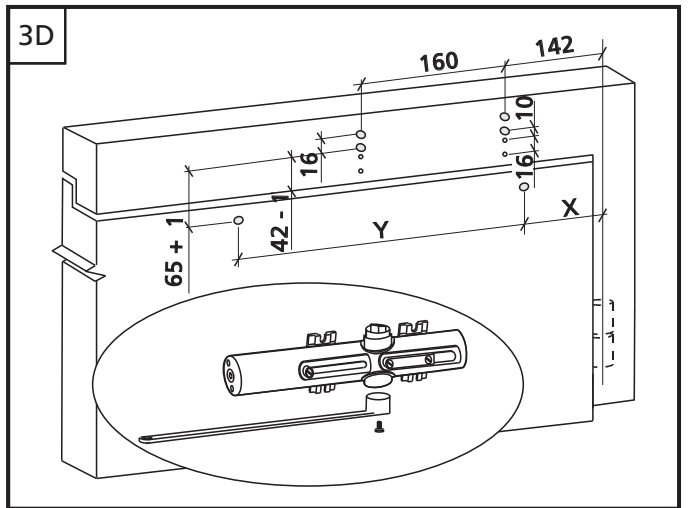
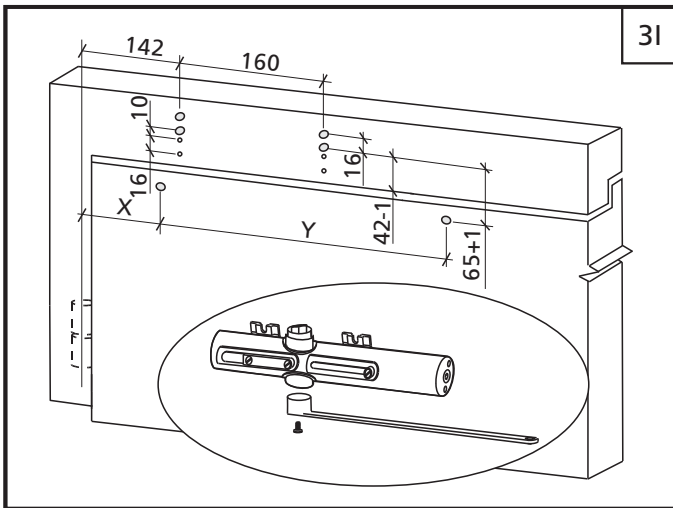
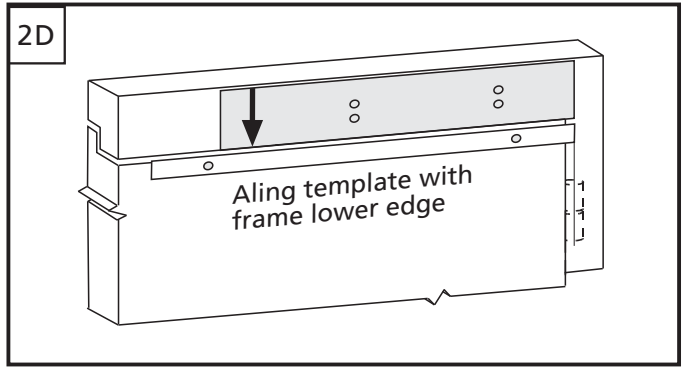
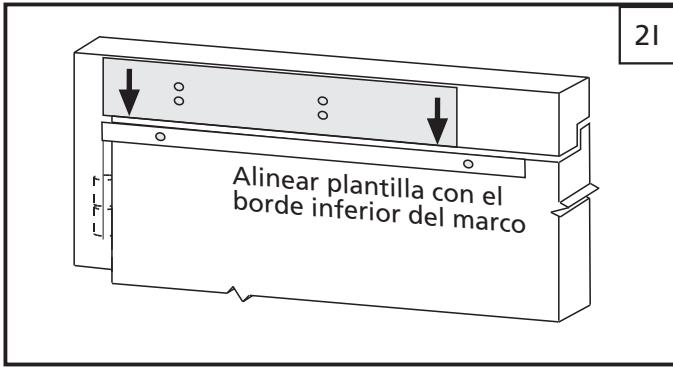
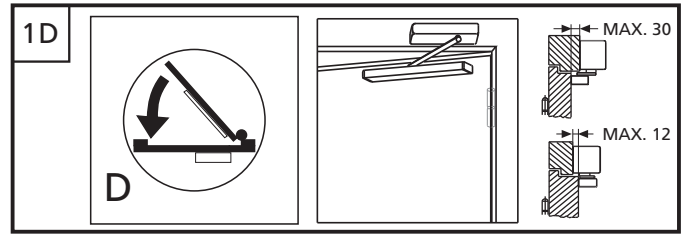
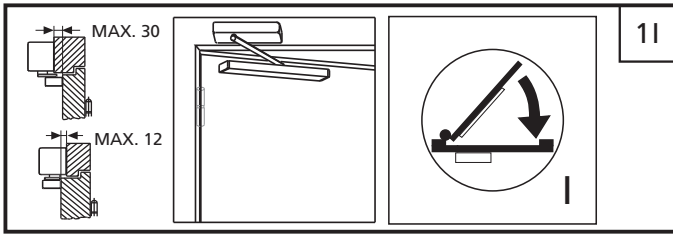
Consultar las instrucciones de montaje de la guía deslizante.

Please check guide rail installation Instructions.



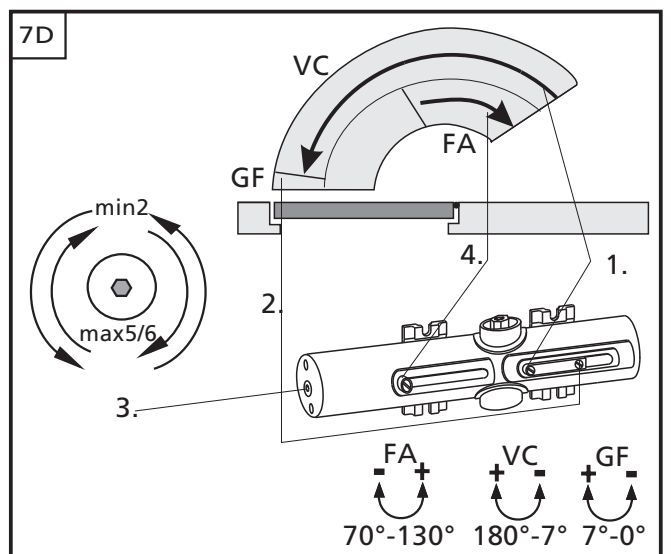
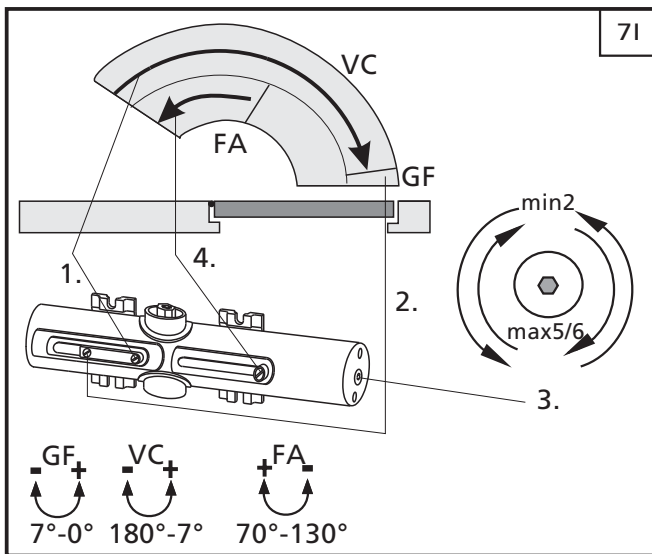
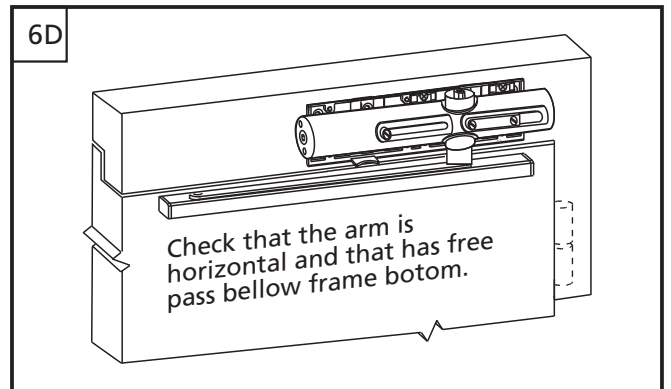
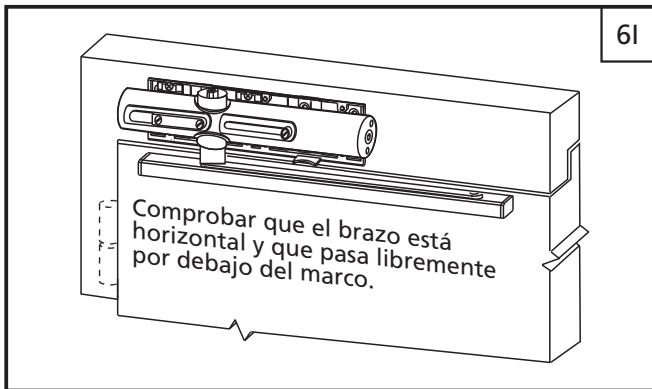
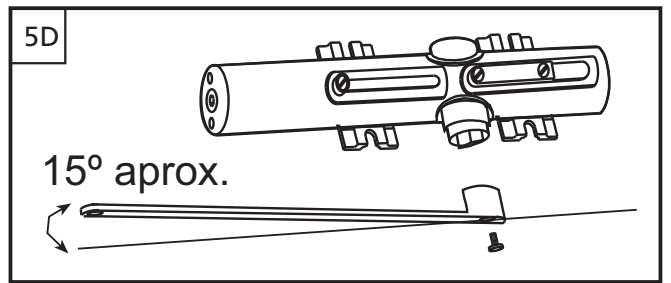
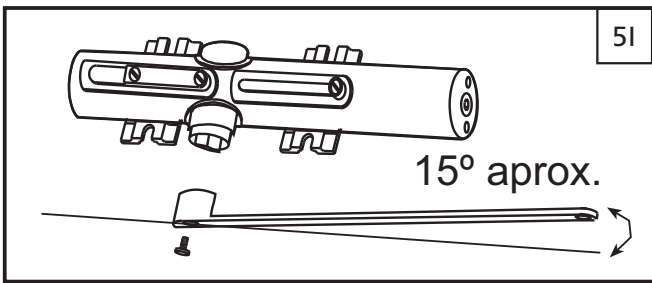
Modelo CT400C con retardo al cierre / CT400C model with delayed action



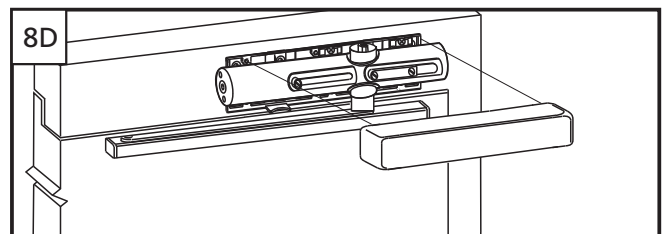
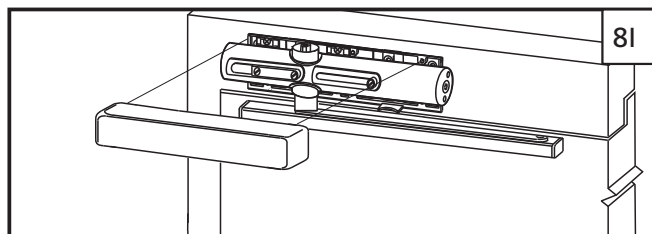
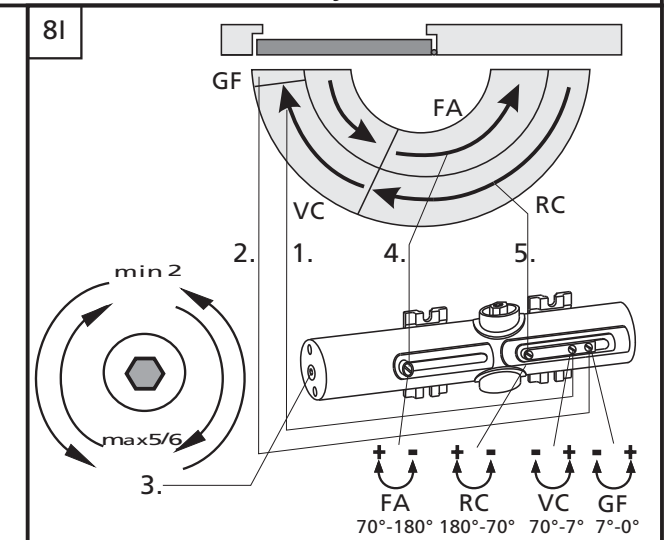
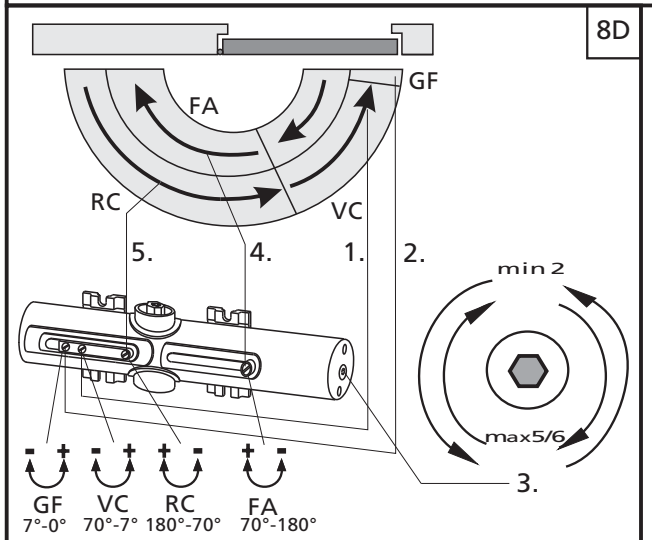


Consultar también las instrucciones de montaje de la guía deslizable.

Please also check guide rail installation Instructions.



Modelo CT400C con retardo al cierre / CT400C model with delayed action



Debido a que el ángulo de apertura está limitado por el marco, se recomienda instalar un tope de puerta
 Due to the limited opening angle a door-stop is recommended.